



Projekt

Retrofit Thermofixierkalander, Düren
Modernisierung der kompletten elektrotechnischen Ausrüstung. Eine 7m und eine 10m breite Thermofixieranlage zur Herstellung von Endlos- und Nahtfilzen wurde mit neuen Schaltanlagen sowie neuer Antriebs- und Steuerungstechnik ausgestattet.

Aufgabenstellung

Zum Umbau des Thermofixierkalenders standen 3 Wochen zur Verfügung. Basis war die komplette Modernisierung der Steuerungstechnik und der Servoantriebe. Neben der Integration des Qualitätsreporting wurde auch die Sicherheitstechnik auf den aktuellen Stand der Technik gebracht. Der Prozessablauf sollte vollständig über Rezepturen automatisiert werden.

Projekt-Fakten

- Komplett neue Auslegung und Engineering
- Einsatz von Sinamics Motion Control
- Verwendung einer Siemens T-CPU mit Safety-Funktionalität
- Sichere Bedienung zusätzlich über Funkverbindung
- Vollintegrierte, dynamische Rezeptverarbeitung und Reporting

Durchgeführte Leistungen

- Engineering und Dokumentationserstellung
- Umbau auf SPS-Safety Integrated
- Schaltanlagenbau
- Erstellung Software und Visualisierung
- Montage, Verkabelung und Umbaubegleitung
- Inbetriebnahme
- Personalschulung
- Prozessoptimierung