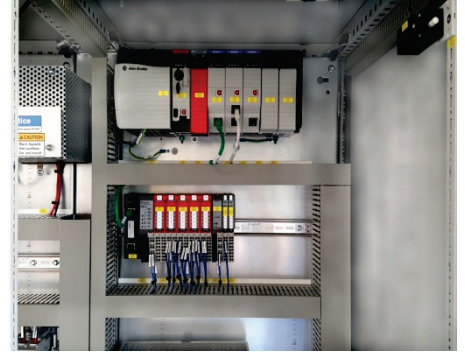


Referenzblatt

Lebensmittelindustrie/Verpackungsmaschine
Zertifiziert nach UL508A

ELTEBA
ELEKTRO-TECHNIK · ELEKTRO-BAU



Projekt

Verpackungsmaschine für Stapelchips – Aufstellungsort USA
Die Anlage füllt Stapelchips in mehreren Linien in Pappröhren und versiegelt diese. Aufstellungsort dieser Anlage ist in den USA.

Aufgabenstellung

Die Schaltanlage zur Steuerung und Bedienung einer Transport- und Verpackungsanlage für Stapelchips wurde für die Verwendung in den USA konzipiert. Besonderes Augenmerk lag auf der speziellen Netzform, der Kundenspezifikation und der Zertifizierung der Schaltanlage nach UL508A.

Projekt-Fakten

- ☐ 7 Allen Bradley Kinetix Antriebe
- ☐ Allen Bradley ControlLogix Steuerungssystem
- ☐ Allen Bradley Panelview – HMI-System
- ☐ Schaltschrankaufbau komplett nach UL508A

Durchgeführte Leistungen

- ☐ UL – konformes Engineering
- ☐ Fertigung der Schaltanlage
- ☐ Komplette Dokumentation mit allen Zertifikaten nach UL508A
- ☐ Prüfung und Zertifizierung der Schaltanlage nach UL

