



#### Projekt

Doppelabwickler und Hochleistungs-Rotationsquerschneider Anlage für die Verarbeitung von empfindlichen und problematischen Materialien z.B. extrem dünnen Kunststofffolien. Dieser Querschneider verfügt hierzu zusätzlich über ein speziell entwickeltes Sammelzylindersystem.

#### Aufgabenstellung

Komplette Automatisierung, inklusive der Sicherheitsfunktionen und Motionfunktionalität, basierend auf dem Printstandard. Das Engineering, die Fertigung der kompletten Schaltanlage, die Softwareerstellung sowie Probelauf und Inbetriebnahme gehörten zum Leistungsumfang.

#### Projekt-Fakten

- Installation von 8 Einzelachsen mit Servoumrichtern
- Einsatz und Auslegung von SIMOTION D Antriebssystem
- Umsetzung des Printstandards für die Antriebsregelung
- Verwendung einer Siemens CPU mit Safety-Funktionalität
- HMI-Funktionalität mit Rezepturen und Reports

#### Durchgeführte Leistungen

- Einsatz Antriebssystem SIMOTION in Printstandardfunktionalität
- Engineering und Dokumentationserstellung
- Schaltanlagenbau
- Erstellung Software und Visualisierung
- Inbetriebnahme
- Personalschulung
- Prozessoptimierung